# 1　機械本体の標準データ

## 1-1　本機の主な仕様

| 項目 | | | 単位 | DUAL TURN 20 | DUAL TURN 25 |
|---|---|---|---|---|---|
| 能力・容量 | Max. スイング | | mm | φ320 | |
| | チャック・サイズ | | in | 8 | 10 |
| | 両主軸端面距離 | | mm | 1250 | |
| | 標準加工径 | | mm | φ254 | |
| | Max. 加工径 | | mm | φ320 | |
| | Max. 加工長 | | mm | 150 | |
| | Max. バー材径 | | mm | φ51 | φ65 |
| 主軸 | 主軸端形状 | | | JIS A2-6" | JIS A2-8" |
| | 主軸貫通穴径 | | mm | φ61 | φ76 |
| | 主軸回転数 | | $min^{-1}$ | 5000 | 4000 |
| | 出力 連続/30 分定格 | | kW | 国内 7.5/11<br>輸出 11/15 | 22/15 |
| | Max. トルク | | N･m<br>(kgf･m) | 国内 247 (25.2)<br>輸出 333 (34) | 350 (35.7) |
| 刃物台 | 工具取付け本数 | | | 12 × 2 | |
| | 工具サイズ | 外径旋削 | mm | □25 | |
| | | 内径旋削 | mm | φ40 | |
| | 割出し時間 | One/Full | sec | 0.5/1.4 | |
| 送り軸 | X 軸 | 移動量 | mm | 230 | |
| | | 早送り速度 | mm/min | 30500 | |
| | Z 軸 | 移動量 Z1 | mm | 500 | |
| | | 移動量 Z2 | mm | 500 | |
| | | 早送り速度 | mm/min | 33000 | |
| 制御 | クーラント・タンク容量 | | L | 235 + 200 (オプション) | |
| | 総電源容量 | | kVA (連続/30 分) | 国内 37.4/48.0<br>輸出 48.0/60.1 | 54.2/74.1 |
| 機械サイズ | 全長 | | mm | 3420 | |
| | 全幅 | | mm | 1870 | |
| | 全高 | | mm | 1920 (レベル C　2040) | |
| | 質量 | | kg | 6000 | 6400 |
| 騒　音 | | | dBA | 機械前面にて<br>73 | 主軸ロード　50%<br>周速　150 m/min<br>送り　0.4 mm/rev.<br>切込み　4 mm |

**注意：**　本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

## 1-4　ストローク線図

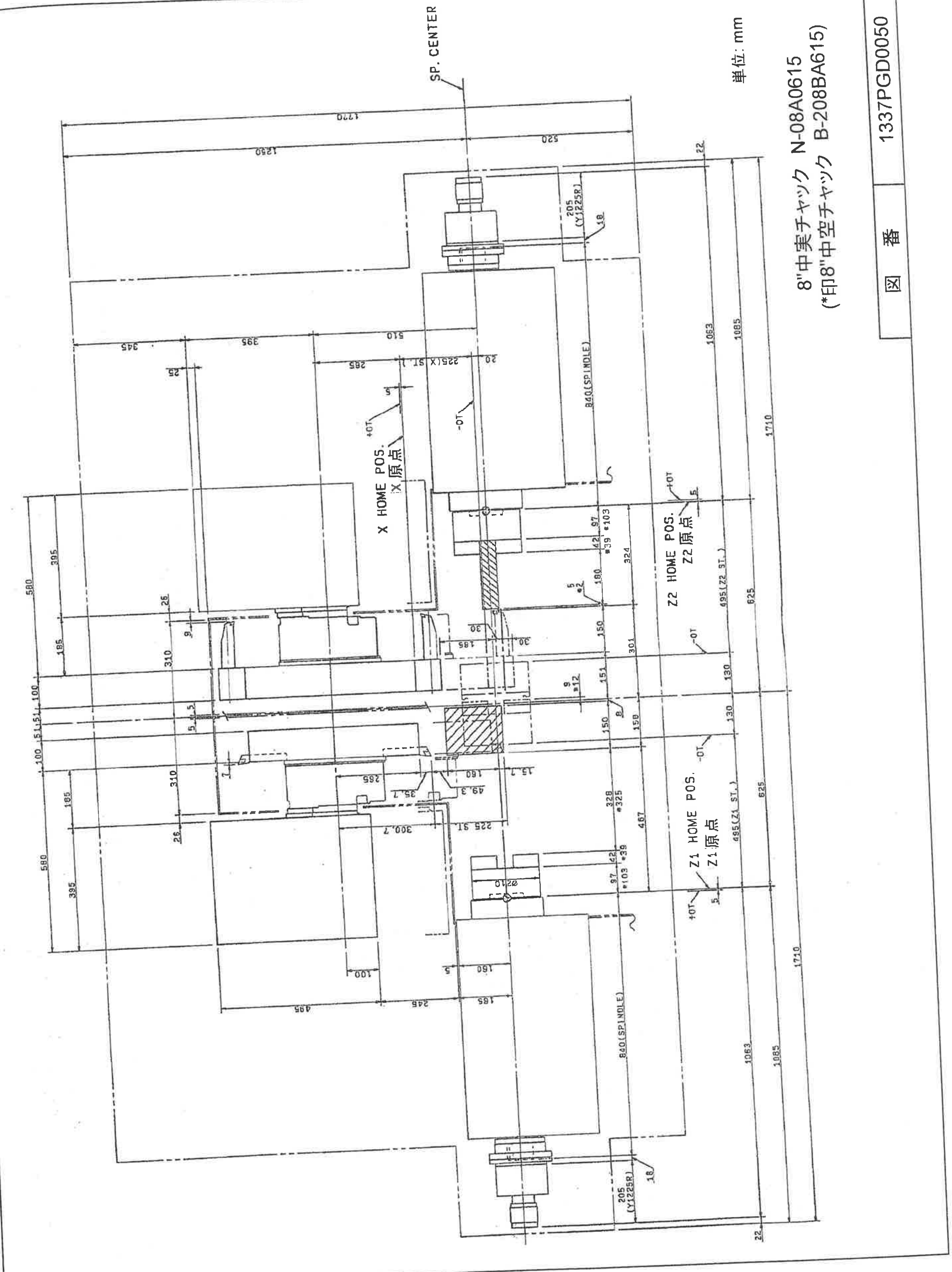



Fig. 1-5　ストローク線図（MM)　　- DUAL TURN 20 -

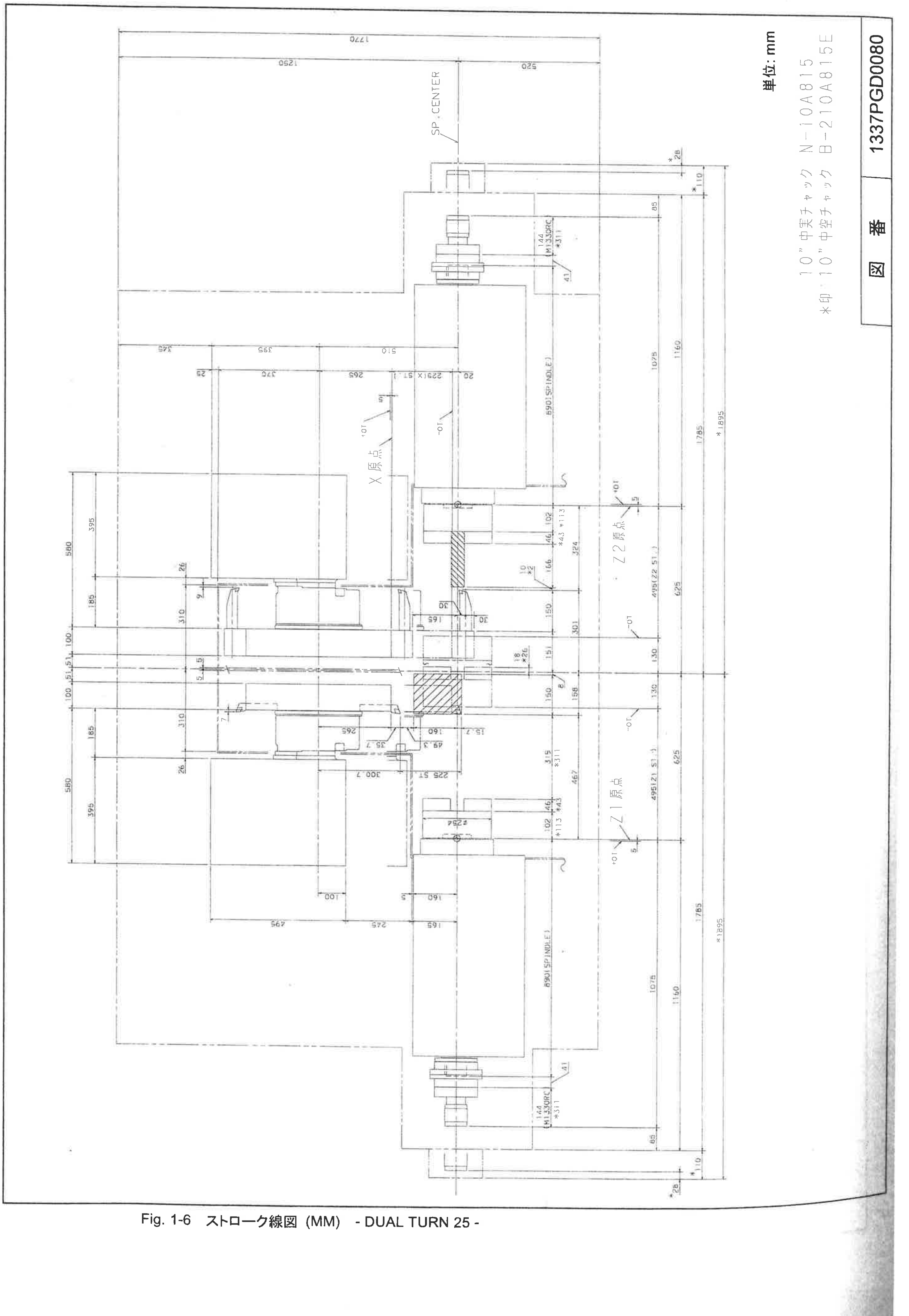
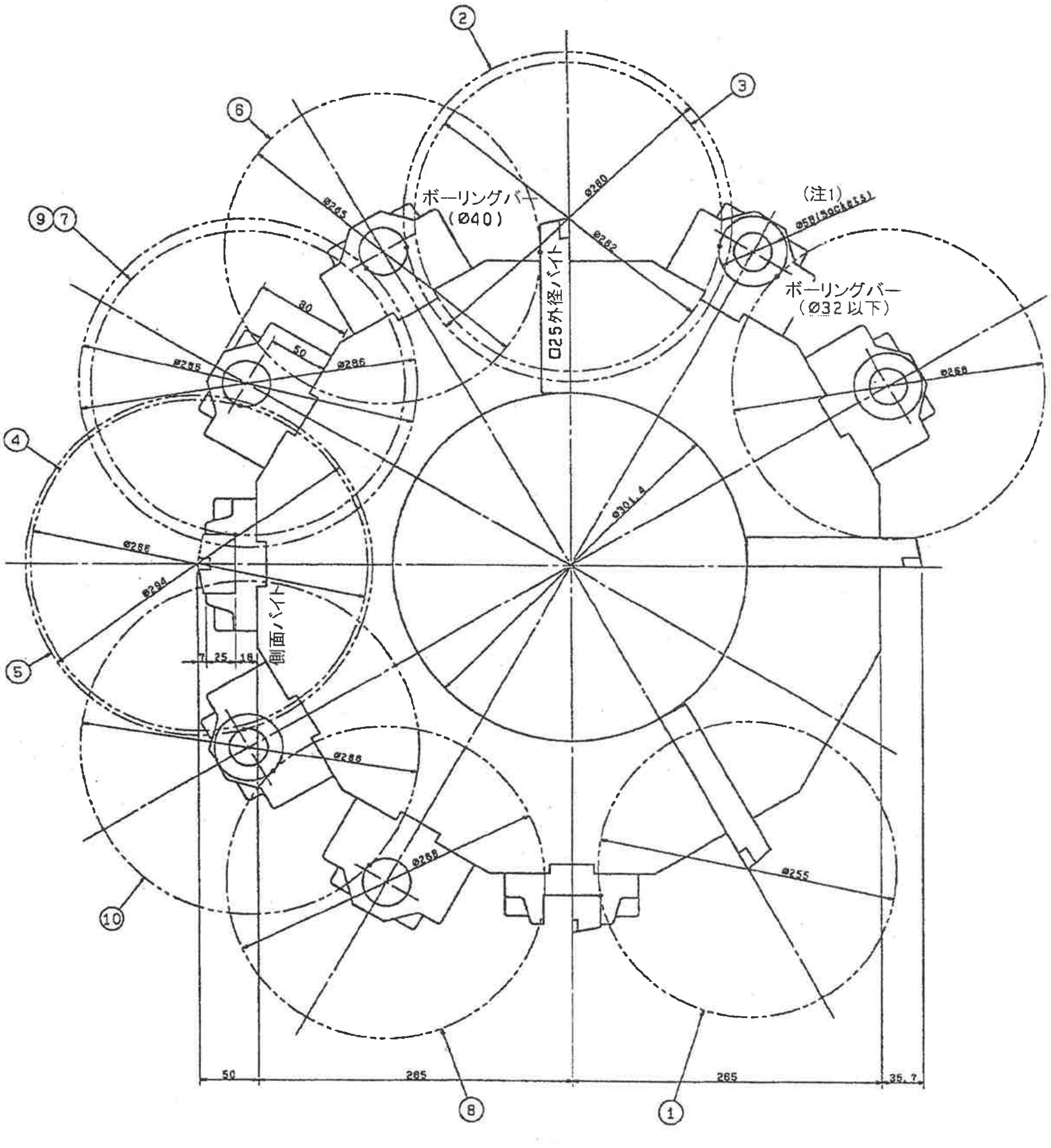



Fig. 1-6 ストローク線図 (MM) - DUAL TURN 25 -

## 1-5 ツール干渉図




(注) Uドリルケットの外径はφ60
ドリルソケットの外径はφ50

Fig. 1-7 ツール干渉図 (MM)

## 6-1-6　搬 入

本機・搬入据付方法

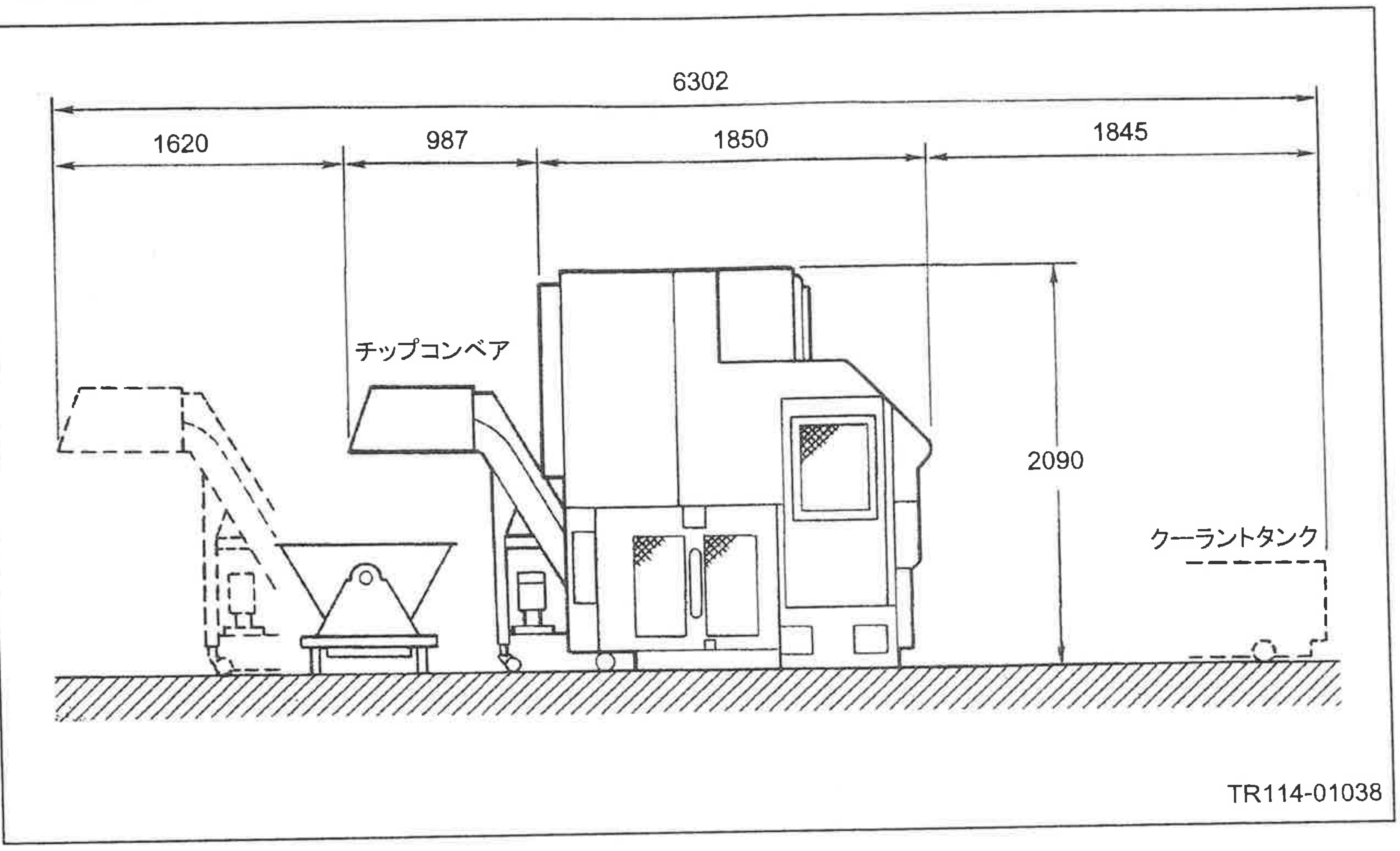



Fig. 6-2　全体図(1/2)

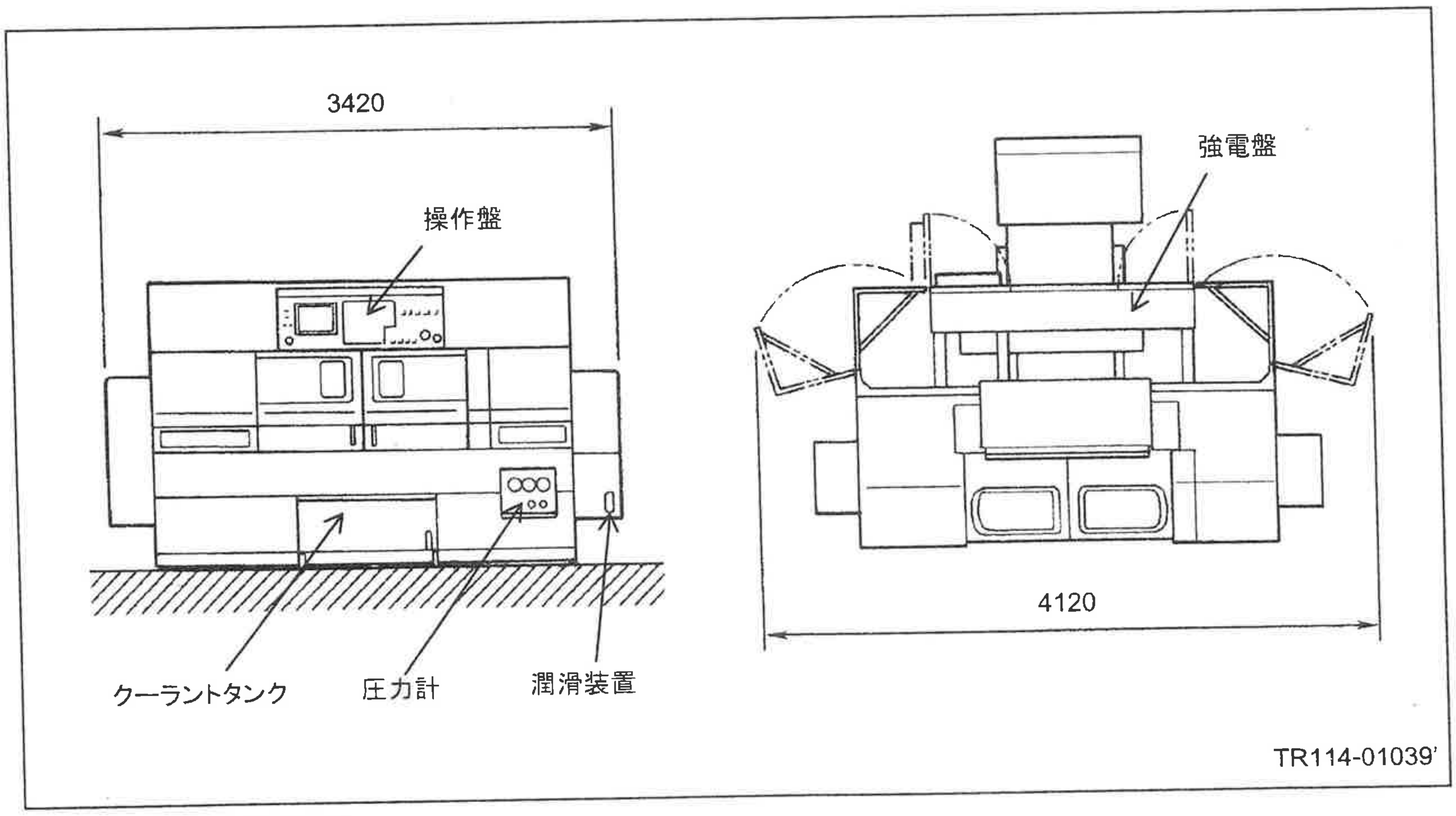



Fig. 6-3　全体図(2/2)

(3) クレーンで本機を吊り上げます。

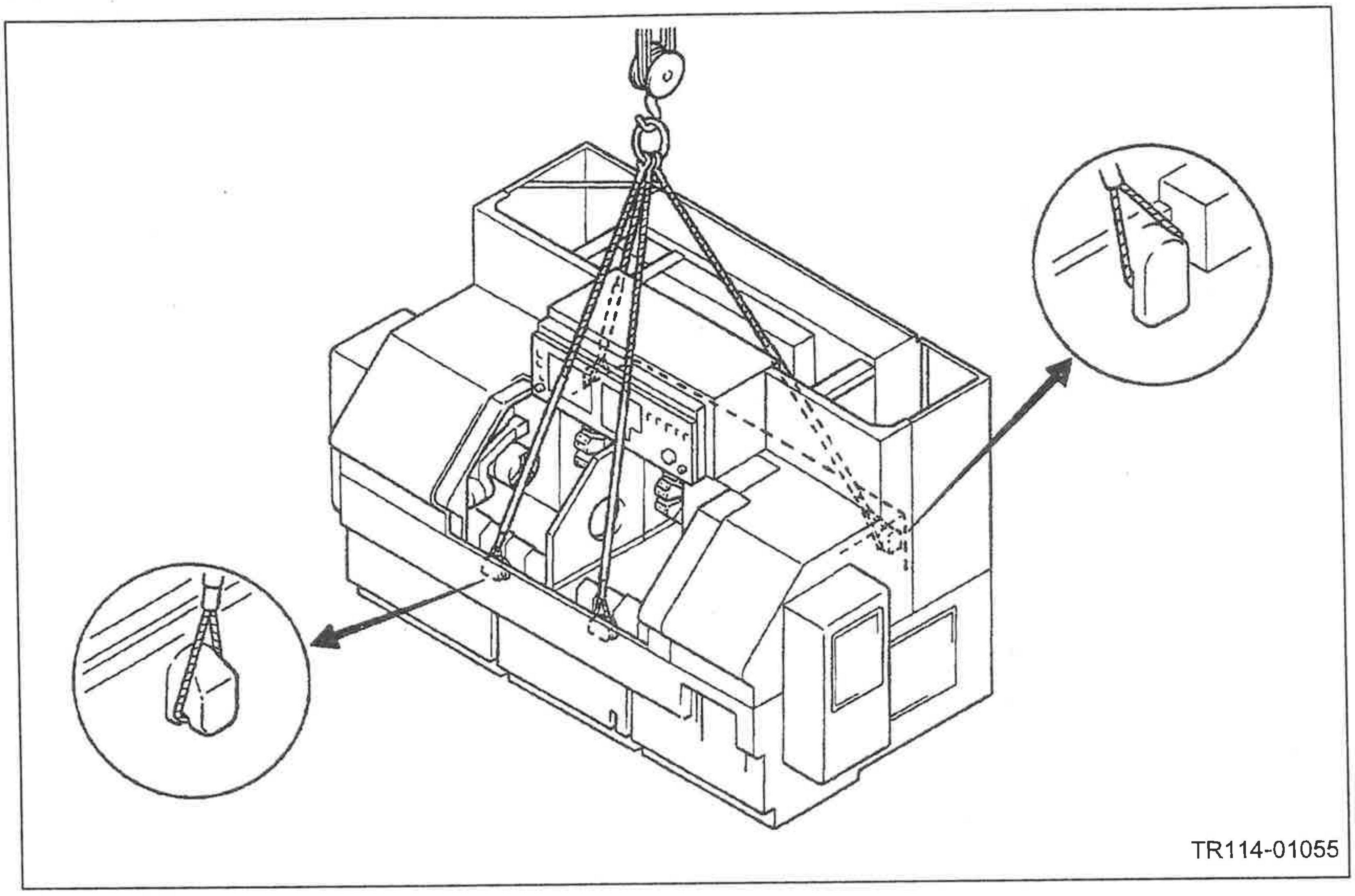



Fig. 6-4　機械本体の吊り上げ

機械質量

| | DT-20 |
|---|---|
| 本機 | 6000 kg |
| クーラントタンク | 150 kg(標準)<br>100 kg(サブタンク) |
| トランス | 400 kg |
| チップコンベア | 480 kg |

**注意：**　本機説明書で示されている数値と機械に取付けてある数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

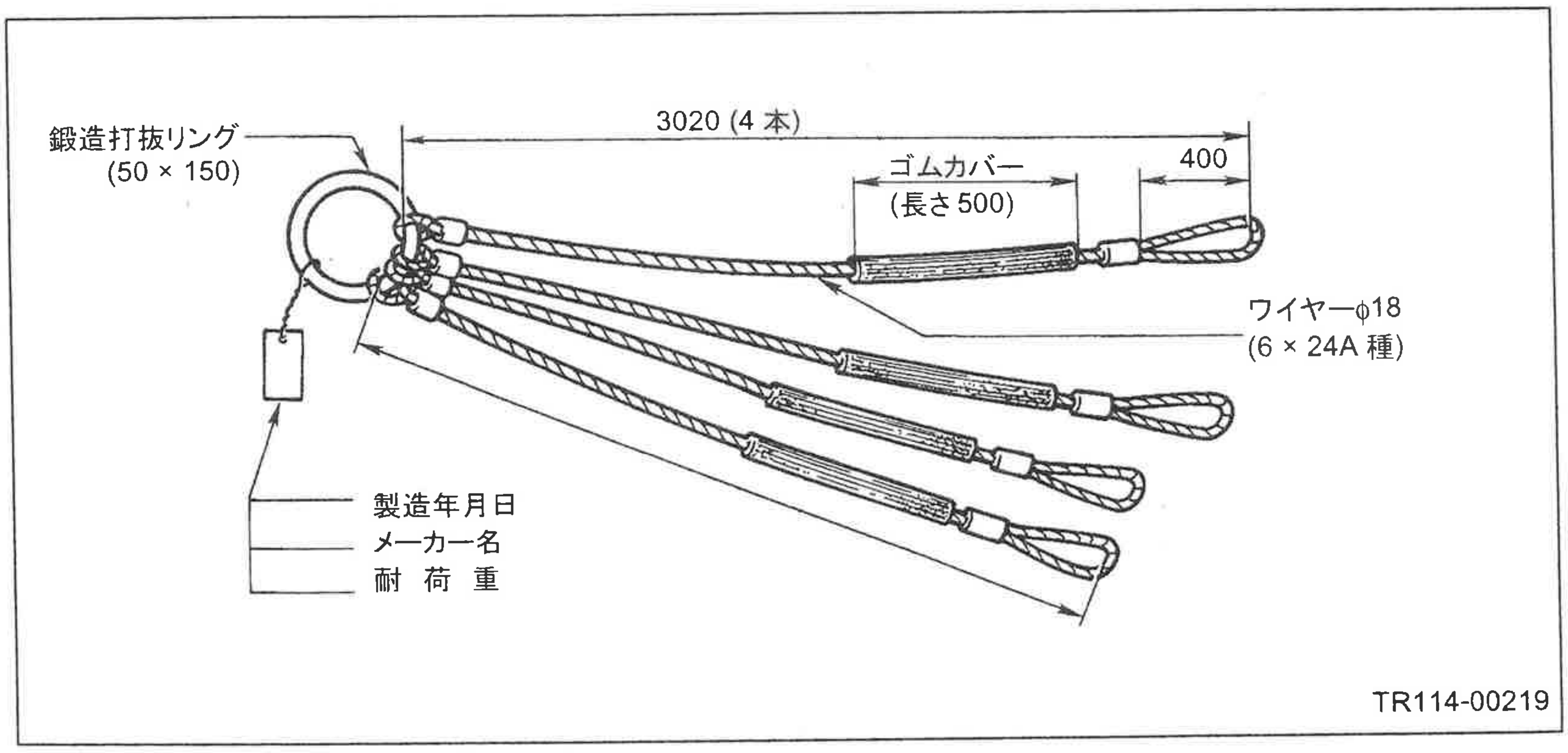



Fig. 6-5　吊り具